

Tipi di titanio

Principali applicazioni

Ti Grado 1 In una grande varietà di impianti chimici per la sua resistenza alla corrosione; più idoneo alle deformazioni a freddo ed al profondo stampaggio.

Ti Grado 2 E' il tipo di Ti più utilizzato in tutti i settori merceologici poiché associa a caratteristiche di resistenza sufficientemente elevate una buona formabilità a freddo.

Ti Grado 3 In ambienti ossidanti e per impieghi a basse temperature

Ti Grado 4 E' il titanio commercialmente puro che presenta le caratteristiche di resistenza più elevate: Impiegato normalmente per la costruzione di attrezzature per l'ossidazione anodica, unisce un'ottima resistenza alla corrosione, buone caratteristiche meccaniche e di elasticità

Ti Grado 5 (6Al-4V) E' la lega di Ti più usata in applicazioni per alta resistenza meccanica strutturale, fino a medie temperature (400 °C). Oltre ad un buon comportamento alla forgiatura, presenta eccellente duttilità e tenacità allo stato ricotto.

Ti Grado 7 (Ti Gr.2 e 0,2 Pd) Come il Grado 2 e in ambienti moderatamente riducenti con condizioni che oscillano tra ossidanti e riducenti, per la sua migliore resistenza alla corrosione interstiziale a pH bassi e fino alla temperatura di 425 °C, in servizio continuo e di 540 °C, in servizio intermittente.